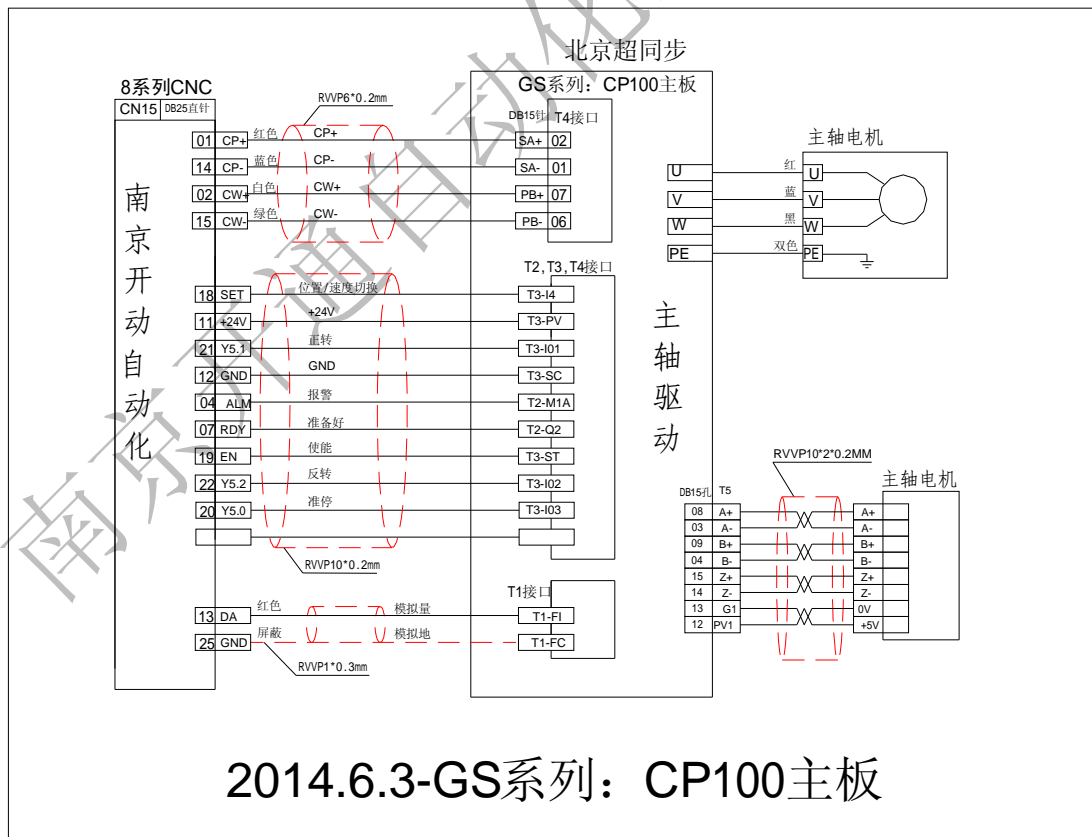


KT820/830/840配超同步伺服主轴CP100系列连接方法:

系统端		连接线颜色	伺服主轴端	
引脚号	引脚说明		引脚号	引脚说明
CN15_1	CP+	紫	T4_2	SA+
CN15_14	CP-	紫白	T4_1	SA-
CN15_02	CW+	棕	T4_7	PB+
CN15_15	CW-	棕白	T4_6	PB-
CN15_11	+24V	白	T3	PV
CN15_12	GND		T3	SC
CN15_19	主轴使能	黑	T3	ST
CN15_21	正转	黄白	T3	I1
CN15_22	反转	黑白	T3	I2
CN15_20	准停	蓝	T3	I3
CN15_18	SET	红白	T3	I4
CN15_4	报警	蓝白	T2	M1A
CN15_7	RDY	橙	T2	Q2
CN15_13	DA	橙白	T1	F1
CN15_25	GND	黄	T1	FC

注：需要更改伺服驱动器的 Bn19 为 1。



KT8XX 系列系统与伺服主轴连接需调节的参数;

1. 将位参数 19.Bit7 设置为 1, 开放 C 轴功能即可。
2. 参数 P020BIT3 默认为 1, 使能+方向控制方式。正转输出信号是 Y5.1, 反转输出信号为 Y5.2。与 M03, M04, M05 输出信号无关。
3. 伺服主轴通过准停来定位, 系统执行准停后, 将位置停到零点位置。
有 3 种方式执行准停:
 - 3.1 将参数 P020BIT7 设置为 1, 系统执行 M14 指令时 (MDI 或自动), 将同时准停, 并将坐标设置为 0。
 - 3.2 在手动情况下, 按下面板的准停键, 执行准停, 坐标置 0。
 - 3.3 另外在程序中, 当伺服主轴在位置状态下, 可以通过指令 M20 K48 J1 使得伺服主轴准停, 注意此模式下, 坐标未被置零, 应当下一句执行 G50 C0 指令。

超同步 43PGS1P 安装调试注意事项;

1. 主要驱动器的初始密码为 0000, 相当于没有密码, 可以调整密码。注意与参数 AN00 相关, 当需要密码的时候, 进入 CN, DN 等参数需要输入密码。密码显示为 HP, 该密码也可以修改。
2. 需要设定驱动器的参数, 与系统配合比较密切的参数有如下部分:
 - BN01 设置为 1, 选择正转/反转方式
 - BN02 设置为 1, 选择模拟量为 0—10V
 - BN15 I1 设置为 0, 端子功能定义, 模拟量速度控制
 - BN16 设置为 0, 脉冲方式选择, 选择方向+脉冲方式控制
 - BN19 设置为 1, 选择脉冲位置控制方式
3. 设置 M03 S200, 看对应转速是否为 200, 修改 CN10 参数, 对应其速度保持一致。
4. 调试中, 注意看说明书的监控参数 U2-02, 其对应了端口状态。
5. 控制时序图见说明书的第 6 章。
6. 注意系统在位置控制模式下, 如果选择双脉冲控制, 转一圈对应的脉冲数编码器线数*2。而如果是双脉冲方式, 则脉冲数编码器线数的 4 倍。
7. 注意当准停的时候, 准停信号结束后驱动器会自由停车而不是刹车, 需要修改参数 CN03 为 0, 内置编码器方式即可。