

KT828 系列增加中文注释说明

1、系统上手动输入步骤：

如：在某一行增加注释（加工圆形工件，直径为 5CM）的操作步骤：

- 1、 程序页面下，编辑方式下，将光标移至该行；
- 2、 按 F6 加注释行；
- 3、 按 F5 输入切换，左下角显示为红色拼音输入；
- 4、 键盘先后输入 J-I-SHIFT-A，按输入键，右下方跳出的选项字，输入 0，打出第一个字；
- 5、 同理打出后面的汉字；
- 6、 数字和标点在两种方式下都可以打；
- 7、 按 F5 输入切换，左下角显示为黑色数据输入：，输入 C 和 M 即可。

2、手动输入注意事项：

1. <>无法删除，若删除每行注释的句首；会删除整行。
2. 当光标处于注释中，按 EOB 无效。
3. 光标无论置于该行的哪一列，按加注释行，都是在该行的下一行增加。
4. 最后一行%无法增加注释行。
5. 在输入拼音过程中，按删除是有拼音删拼音，没有拼音就删光标处，取消是删除整个拼音，没有拼音删光标处之前的。
6. 原则上不允许在<>以外的地方输入汉字，当操作者将汉字输入在<>以外即程序中时，系统会有提示框：注释外不允许输入汉字！
7. 在注释行，字符后会自动空一格，汉字不空，光标的处理都是两格。

3、电脑增加注释通过 U 盘拷贝程序注意事项：

1、加注释的格式：

程序下方另起一行 ;<>；一定是英文/半角输入法，如果末尾的分号；没有加，系统上会处理自动加上，但开头的分号；用户一定要加！

每行输入的汉字加字符一共最多是 55 位（一个汉字占两位，字符都占一位）。如果一行不够写，再按加注释行按键，另起一行注释。